



Ficha Técnica

Hule Natural Ámbar
Propiedades:

Propiedades	Especificaciones	Métodos ASTM
Dureza, Shore A	40° - 50°	D-2240
Fuerza a la tensión	1550%	D-412
Rango de Temperatura °C	-35°C a + 80° C	D-573
Tolerancia de espesor	+ - .016"(+ - 0.4 mm)	D-1330

Tabla de resistencias

Abrasión	Álcalis y ácidos	Intemperie y ozono	Grasa y aceite	Baja temperatura	Oxidación
Regular	Buena	Mala	Mala	Excelente	Buena

Propiedades

- ✓ Se utiliza para elaborar juntas, sellos, roldanas, empaques, o recubrimientos que requieran excelente resistencia, muy buena resistencia al desgaste, abrasión, impacto, y corrosión. Las aplicaciones más comunes que se dan al hule natural ámbar se encuentran en la minería que presenta entornos abrasivos muy severos.

Usos principales

- ✓ Amortiguadores empaquetaduras
- ✓ Bandas transportadoras
- ✓ Recubrimientos anticorrosivos